



PANNA SPIN EQUIPMENTS PVT. LTD.  
SAGAR TAM HIDROLİK MANŞON TAŞLAMA MAKİNASI



### Teknik Özellikler

1. Toplam üretim , taşlama süresi , hız , vs bilgileri gösteren LCD ekran
2. 250x250x200 mm rektifiye taşı ile merkezsiz , positif tahrik , ring ve fitil baskı mili taşlama
3. Tüm makinada hassas **Hidrolik** hareketler
4. Taşlama kafası sabit , proxy ve limit switch 'ler arası masa hareketi
5. 250x150x25 mm ile rektifiye taşı ile 2 merkezli Uzun manşon rektifiyesi
6. Ayır , güçlü toz emiş ünitesi
7. Toplam elektrik gücü 4,5 HP
8. Taşlama hassasiyeti 0.01
9. Üretim hızı Ring ve Fitol için 400 baskı mili / saat



PANNA SPIN EQUIPMENTS PVT. LTD.  
SAGAR OTOMATİK MANŞON TAŞLAMA MAKİNASI



### Teknik Özellikler

1. Besleme magazini , pnömatik sistem , PLC ve gelişmiş sensör kontrolleri .
2. 250x250x200 mm rektifiye taşı ile merkezsiz , positif tahrik , ring ve fitil baskı mili taşlama
3. Tüm makinada hassas **Hidrolik** hareketler
4. Taşlama kafası sabit , proxy ve limit switch 'ler arası masa hareketi
5. 250x150x25 mm ile rektifiye taşı ile 2 merkezli Uzun manşon rektifiyesi
6. Ayır , güçlü toz emiş ünitesi
7. Toplam elektrik gücü 4,5 HP
8. Taşlama hassasiyeti 0.01
9. Üretim hızı Ring ve Fitol için 400 baskı mili / saat



PANNA SPIN EQUIPMENTS PVT. LTD.  
SAGAR HP MANŞON TAŞLAMA MAKİNASI



### Teknik Özellikler

1. 250x250x200 mm rektifiye taşı ile merkezsiz , positif tahrik , ring ve fitil baskı mili taşlama
2. Masa hareketi **Hidrolik**
3. Taşlama kafası sabit , proxy ve limit switch 'ler arası masa hareketi
4. 250x150x25 mm ile rektifiye taşı ile 2 merkezli Uzun manşon rektifiyesi
6. Makina içine yerleştirilmiş toz emiş ünitesi
7. Toplam elektrik gücü 2,5 HP
8. Taşlama hassasiyeti 0.01
9. Üretim hızı Ring ve Fitol için 400 baskı mili / saat